

# **WinTool Interface für ProENGINEER 5 und Creo 2.0/3.0**

## **Version 1.9**

### **Änderungen**

#### **Version 1.9**

- ✓ Kompatibel mit Creo 3.0

#### **Version 1.8**

- ✓ Creo 2.0 M090 und neuer: Schnittwertdaten werden importiert
- ✓ Korrektur beim Erstellen der 3D Werkzeugmodelle

#### **Version 1.7**

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2011 – 2014
- ✓ Spezialkonturen für Komplett-Werkzeuge können im DXF Format im "UserModelsPath" Ordner abgelegt werden
- ✓ Aufteilung von Programmdateien und Benutzerdaten in unterschiedliche Verzeichnisse
- ✓ Neueste Version von WT-MakeList Version integriert, für Details siehe WT-MakeList Manual
- ✓ Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
  - ✓ Auswahl des Filters "Nur Bevorzugte" wird gespeichert
  - ✓ Bessere Lesbarkeit bei hohen DPI Einstellungen
  - ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2014
- ✓ Einzelwerkzeug Import: Ident-Nr wird als NC Nummer importiert wenn in der zugewiesenen Maschine "T-No=Ident No" aktiviert ist und T-Nummer = 0 ist.

#### **Version 1.6**

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2013, 2012 und 2011
- ✓ Kompatibel mit ProENGINEER 5 und Creo 2.0
- ✓ Neueste Version von WT-MakeList integriert. Für Details siehe WT-MakeList Manual.

#### **Version 1.5**

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2012
- ✓ Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
  - ✓ Einstellbare Suchfensterhöhe
  - ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2012

#### **Version 1.4**

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2011 und Pro/ENGINEER 5, M060
- ✓ Einstellungen WinToolAppPath und SelectCutData entfernt
- ✓ Neueste Versionen von WT-ToolExport und WTMakeList integriert
- ✓ Neuer Werkzeugtyp "Ignore" (/PE00) hinzugefügt
- ✓ Verbesserte Fehlerbehandlung

#### **Version 1.3**

- ✓ Verbesserte NCSIMUL Kompatibilität

- ✓ 3D Modelle: Gewindewerkzeuge werden mit Spitze importiert

### Version 1.2.3

- ✓ Unterstützung von WinTool 2009 und WinTool 2010 (ToolExport und MakeList)

### Version 1.2

- ✓ AltCode kann als Werkzeug-Identifikation verwendet werden
- ✓ 3D Modelle sind mit NCSIMUL kompatibel
- ✓ Mehrfach exportierte Komplett-Werkzeuge werden aktualisiert statt neu eingefügt
- ✓ Überprüfung von T-Nummer, Werkzeugtyp und Werkzeug-Identifikation vor dem Transfer
- ✓ Erweiterte Korrektur von fehlerhaften Werkzeug-Hüllkurven
- ✓ Farben des 3D Modells sind heller damit sie auf schwarzem Hintergrund sichtbar sind
- ✓ Erweiterte Fehlermeldungen mit Error ID
- ✓ Kompatibel mit Pro/ENGINEER 5, Datumscode M020

### Version 1.1

- ✓ Hüllkurve des Werkzeugs wird als 3D Modell übertragen.
- ✓ Möglichkeit zum Export der verwendeten Werkzeuge in eine WinTool Werkzeugliste.
- ✓ Get und Put Buttons können verwendet werden.

### Version 1.0.3

- ✓ Möglichkeit zur Verwendung von altCode und T-Nummer als WZ-ID
- ✓ END\_OFFSET generell "0"

### Version 1.0.2

- ✓ Auswahlfenster zum Wählen des Werkzeugtyps wenn nicht in "Classes" vorhanden
- ✓ Ausgabe von "alt. Code" im Kommentarfeld
- ✓ INSERT\_LENGTH = Schneidenlänge
- ✓ DRILL\_LENGTH wird berechnet wenn Standard-Flag nicht gesetzt
- ✓ POINT\_DIAMETER abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- ✓ HOLDER\_DIA neu grösster Durchmesser des Halters
- ✓ Bei DRILLING, COUNTERSINK, CHAMFERING und TAPPING: CUTTER\_DIAM abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- ✓ Korrekte Ausgabe von GAUGE\_Z\_LENGTH bei BULL MILL
- ✓ Fortschrittsbalken bei Shape Erstellung

### Version 1.0.1

- ✓ Einfacherer strukturierter Aufbau des CAM-seitigen teils zur einfacheren Wartung
- ✓ Fehler Behebungen für DRILLING, CHAMFERING, SIDE\_MILLING, SPOT DRILL, BORING BAR, TAPER MILL, BORING, REAMING, THREAD MILL, CENTER-DRILLING und COUNTERSINK
- ✓ Neues CAM-Icon
- ✓ Zwingende Ausgabe von "Punkt" als Dezimaltrenner bei allen Ländereinstellungen
- ✓ Geänderte Header-Informationen der Austauschdatei

**Version 1.0.0**

- ✓ Erste Version