

WinTool 2015 SP1 (Dezember 2015)

Version 16.1

Lokale Installation und Update

- *WinTool* 2015 kann zum Test parallel zu *WinTool* 2011-2014 installiert werden
- Alte Versionen können später über die Systemsteuerung deinstalliert werden
- Sichern Sie vor der Installation die Datei *WTComp.xml* und gegebenenfalls *WT-Presetting* Definitionsdateien (XML) um diese in der neuen Installation verwenden zu können
- *Start.exe* ausführen und die gewünschten Module einzeln installieren.
- Kopierschutz installieren oder updaten. Bei Floating Installationen muss dieser auch auf dem Server installiert bzw. aktualisiert werden.
- Beim ersten Aufruf wird der "DB-Manager" gestartet, welcher die Anwendung mit der *WTData*-Datenbank im standard Daten Verzeichnis (*Public\Documents\WinTool 2014*) verknüpft.

Installation im Netzwerk (Update)

- Nach erfolgreicher Installation der Anwendung auf allen Rechnern kann die produktive Datenbank eingebunden werden (DB-Manager). Die Datenstruktur wird angepasst und ist anschließend nicht mehr kompatibel zu früheren *WinTool* Versionen.
- Nach dem Einbinden der Datenbank ist der *WinTool* Beispiel Katalog vom standard Daten Verzeichnis einzulesen, damit die Masken aktualisiert werden.
- Werden Zusatzmodule zu *WinTool* verwendet, muss deren Lizenzcode mit dem *WinTool* Lizenzmanager (Administration → Konfiguration → Lizenzen) in die Datenbank eingetragen werden.

Update von älteren Versionen

- Bei Update von ***WinTool* 2009** oder älter können die Benutzerinformationen nicht in die neue Installation übernommen werden und müssen überarbeitet werden. (Administration → Konfiguration)
- Wurde bisher ***WinTool* 2010** oder ***WinNC*** verwendet, sind die Benutzer bereits in der *WinTool* internen Benutzerkontensteuerung angelegt, jedoch müssen die Passwörter für alle Benutzer neu angelegt werden
- Ab ***WinTool CNC Archiv* 2010** wird auch hierfür die Datenbank *WTData* verwendet. Zum Übernehmen der alten Daten aus Ihrer *WinData* Datenbank verwenden Sie das Programm "WT-DBMerger"
- Beim Update von ***WinTool* 2013** oder älter und Verwendung von *WT-Presetting* müssen die Benutzerspezifischen *Presetting*-Definitionen in das konfigurierte Datenverzeichnis (siehe Administration → Konfiguration) übernommen werden
- Ab ***WinTool* 2010 R2 SP1** muss der Sentinel Treiber mit Mindestversion 7.5 verwendet werden.

Systemvoraussetzungen

Betriebssystem: Windows Vista / Windows 7 - 10
Unterstützte MS SQL Server: MS SQL Server / SQL Server Express 2005 - 2014

WinTool 2015 SP1 - Änderungen

Allgemein

- ü #4929: Verbessertes Verhalten beim Auftreten von Datenbank Verbindungsproblemen
- ü #4974: Verbessertes Verhalten beim Auftreten von Fehlern beim Start
- ü #4899: Neue Tastenkombination Strg+Links/Rechts zum Blättern in Listen
- ü #4882: Alle Hauptspalten in Suchfenstern falls nötig verbreitert
- ü #4848: MachiningCloud Interface verwendbar mit SQL Server

Mehere Lager

- ü #4752: Verwendung einer Datenbank für die Verwaltung unabhängiger Lager im Unternehmen
- ü #4916: Suchfilter, ob Komponente im jeweiligen Lagerbereich verwendet werden darf
- ü #4918: WinTool Anmeldung nach jeweiligem Lager im Unternehmen
- ü #4950: Verschieben der Artikel von einem Lager in ein anderes Lager im Unternehmen

Komponenten

- ü #4986: Filterung in Dateien nicht erlaubter Zeichen beim Erstellen von Komponenten Shape

Komplett-Werkzeuge

- ü #4939: Verbesserte Berechnung der benötigten Komponenten beim Aufbau eines KWZ
- ü #4969: Verwendung ersten namensgebenden Komponente von links für Bezeichnung
- ü #4130: Verbesserte Bemassung bei Werkzeugen mit mehreren Adaptern (z.B. Capto)

CNC Archiv

- ü #4964: Verbesserte Benennung von Dateien beim Kopieren von NC-Mappen inkl. Dateien
- ü #4947: Hinzufügen von mehreren Dateien zu NC-Mappen gleichzeitig
- ü #4970: Direkte Freigabe nun auch mit mehreren möglichen Ziel-Datentypen
- ü #4885: DNC Schnittstellen sind alphabetisch sortiert

WT-Presetting

- ü #4896: Möglichkeit Werte aus Unterelementen in Überelementen zu verwenden (z.B. skiplf)
- ü #4897: Verbesserte Ausgabe von Fehlermeldungen

Prozess-Modul

- ü #4914: Suchen über DuploNr
- ü #4983: Zuweisung der Werkzeugliste aus NC-Mappe zu Jobs

Lager

- ü #4936: Korrigiertes Verhalten beim Öffnen von Bestellungen aus gefilterter Suchliste
- ü #4876: Korrektur beim Hinzufügen neuer Lieferanten

Reporting

- ü #4936: Korrigiertes Verbinden zur Datenbank nach Bearbeitung von Reports auf SQL Server
- ü #4911: Batch Modus für automatischen Report Export ohne Meldungen
- ü #4912: Rückgabe von Fehlercodes im Batch Modus
- ü #4993: Zugriff auf WinTool Laufzeitdaten aus dem Report-Designer

Einstellungen

- ü #4833: Korrigierte Ausgabe von Katalogen mit langen Komponenten Bezeichnungen
- ü #4968: Kostenstelle in Prozess Orten kann entfernt werden
- ü #4926: Korrektur beim Neuanlegen von Werkzeugkatalog Herstellern

WinTool 2015 - Änderungen

Allgemein

- ü #4605: Verbesserungen beim Upgrade von WinNC < 2010
- ü #4669: Verbesserungen beim Suchen mit Platzhalter '?'
- ü #4732: Verbesserte Fehlerbehandlung beim Start
- ü #4745: Notizen neu auch im Compact-Modus lesbar
- ü #4750: Zukünftige MultiSite Unterstützung ohne Datenbank Upgrade
- ü #4757: Vergrösserte Textfelder in einigen Bereichen
- ü #4766: Kompatibilität mit Daten aus MachiningCloud
- ü #4785: Bessere Zugänglichkeit für Index-Modul

Komponenten

- ü #4716: Verbesserte Shape Berechnung
- ü #4733: Verbesserungen beim Suchen über Bestellnummer
- ü #4769: Vereinfachtes Erstellen von neuen Komponenten
- ü #4771: Vereinfachte Erfassung der Komponentengeometrie
- ü #4809: Option "Zentrumschneidend" wieder verfügbar

Komplett-Werkzeuge

- ü #4813: Verbesserte Behandlung von Falscheingaben bei Komplett-Werkzeugen
- ü #4709: Verbesserte Konturberechnung für Werkzeug mit Capto Fügbedingung

CNC Archiv

- ü #3166: Verbesserte Stabilität beim vergleichen identischer Dateien
- ü #4718: Verbesserungen bei direkter Freigabe von Dateien
- ü #4768: Neue Funktion zum Kopieren von Mappen inkl. Inhalt

WT-Presetting

- ü #4770: Export von Daten aus Classes Tabelle für Komponenten und Komplett-Werkzeuge
- ü #4773: Unterstützung für Platzhalter bei Textvergleichen
- ü #4807: Korrektur in Presetting-Definition Zoller-Pilot-3-0.xml
- ü #4828: Neue Option zum festlegen der Zeichenkodierung

Prozess-Modul

- ü #4795: Verbesserte Umsetzung von Rollenrechten im Prozess-Modul
- ü #4799: Korrektur beim Verschieben von Exemplaren

Lager

- ü #2669: Verbesserte Standardbezeichnung für neue Bestellungen
- ü #4111: Fehlerbehebung beim Komprimieren der Lagerbuchungen
- ü #4134: Besser verständliche Benutzeroberfläche im Lager
- ü #4866: Korrektur beim Bearbeiten von Kostenstellen
- ü #4868: Korrekte Anzeige der offenen Posten im Warenkorb beim Mutieren von Positionen

Einstellungen

- ü #4196: Verbesserungen beim Drucken von Werkzeugklassen
- ü #4743: Verbesserte Stabilität beim Katalogimport
- ü #4779: Korrigierte Berechnung neuer Komplett-Werkzeug Identnummern
- ü #4811: Vergrösserte Textfelder im Klassenbaum

WinTool 2014 SP3 - Änderungen

- ü #4665: Korrigiertes Hinzufügen von NC-Mappen zu Jobs
- ü #4671: Unterstützung von Unterordnern für direkte Dateifreigabe im CNC-Archiv
- ü #4591: Verbesserte Druckausgabe für Werkstoffe
- ü #4619: Verbesserungen beim Erstellen von Zeichnungen für mehrschneidige Radiusfräser
- ü #4620: Korrigierte Generierung von Inch-Halter Zeichnungen
- ü #4650: Korrekturen bei der Komponenten Suche
- ü #4663: Korrigierte Fehlermeldung beim Komprimieren von Datenbanken
- ü #4668: Korrigierte Anzeige von neuen Gruppenbildern
- ü #4670: Verbesserte Sortierung von Werkzeugen beim Suchen über T-Nummer
- ü #4677: Korrektur bei der Eingabe der Werkzeug Einstellbreite in Inch
- ü #4678: Verbesserte Berechnung der Innenkühlung
- ü #4682: Verbesserte Aktualisierung von Fügebedingungen
- ü #4687: Korrigierte Berechnung von neuen Werkzeug Nummern ohne Präfix
- ü #4692: Möglichkeit Werkzeugdaten in der Werkzeugliste auf leer zu setzen
- ü #4492: Verbesserter Report "Verwendungsnachweis"
- ü #4502: Verbesserte Ausgabe von Werkzeuglisten in CNC-Druckformaten
- ü #4601: Verbesserte Unterstützung von AutoCAD
- ü #4681: Verbesserte Unterstützung von Systemen mit nicht-ANSI Zeichensatz
- ü #4691: Verbesserte Übersetzung im DXF-Generator
- ü #4704: Direkte Freigabe mit Konfiguration Registrierer Dateityp / Externe Anwendung
- ü #4712: Korrektur beim Starten eines Experten aus dem Hauptmenü

WinTool 2014 SP2 - Änderungen

- ü #4604: Verbesserungen bei der Migration alter Datenbanken
- ü #4611: Verbesserte Komplett-Werkzeug Geometrie Berechnung
- ü #4612: Korrektur beim Hinzufügen von Dateien zu NC-Mappen unter SQL-Server
- ü #4613: Korrigierte Sperrung von Funktionen bei freigegebenen NC-Dateien
- ü #4614: Verbesserter Arbeitsablauf beim Freigeben von NC-Dateien
- ü #4616: Vereinfachte Freigabe von optimiertem NC-Code
- ü #4609: Korrekturen beim Export von Lagerbewegungen
- ü #4615: Sperrung der Notizfelder im Compact Modus
- ü #4618: Verbesserte Berechnung der Anzahl benötigter Komponenten im KWZ
- ü #4623: Verbesserte Übernahme von Schnittwerten von Komponente in KWZ
- ü #4606: Verbesserte Darstellung bei der Installation (RU und CN Version)

WinTool 2014 SP1 - Änderungen

- ü #4423: Kompatibilität mit Windows 8.1
- ü #4569: Direktes Öffnen von Reports beim Drucken
- ü #4549: Korrekturen bei Beschränkung des NC-Mappen Löschrechts
- ü #4584: Korrekturen beim löschen von Komponenten aus Katalogen
- ü #4352: Verbesserte Stabilität bei der Ausgabe von Zeichnungen zum Voreinstellgerät
- ü #4522: Korrektur beim Speichern von KWZ mit geöffneter leerer Werkzeugliste
- ü #4523: Korrektur beim suchen von Komponenten nach Bezeichnung
- ü #4525: Verbessertes Verhalten bei Datenbank Verbindungsproblemen

- ü #4527: Verbesserungen beim Upgrade auf *WinTool* 2014 Datenbankstruktur
- ü #4532: Verbesserungen beim CNC-Ablauf mit Index-Verwaltung
- ü #4535: Korrigierte Standard Datenausgabe zu Voreinstellgeräten
- ü #4550: Korrektur beim erstellen von Gruppen ohne zuvor geöffnete Gruppe
- ü #4551: Verbesserter Umgang mit falsch konfiguriertem CNC-Archiv
- ü #4552: Korrektur beim suchen von Komponenten entsprechend RC-Status
- ü #4553: Verbesserungen beim Hinzufügen von Dateien zu freigegebenen Mappen
- ü #4554: Korrektur beim Abrechnen der Materialauswahl
- ü #4559: Korrigierte Sortierreihenfolge der Komponenten in Werkzeuglisten-Report
- ü #4565: Verbessertes Verhalten beim erneuten Aufruf von bereits geöffneten Suchfenstern
- ü #4568: Unterdrückte Ausgabe von Messpunkten in Werkzeuglisten-Report
- ü #4579: Korrektur bei Verwendung von Export-Schaltfläche aus Suchfenstern
- ü #4109: Verbesserungen beim Einfügen von Schnittwerten aus Komponente in KWZ
- ü #4343: Verbesserungen beim Auftreten von Fehlern beim Katalog-Import
- ü #4546: Korrektur beim Aufruf der DXF-Applikation nach Erstellung einer Hüllkontur

Neue Verzeichnisstruktur

Mit *WinTool* 2014 wurde eine klare Trennung zwischen Anwendung und Benutzerdaten eingeführt.

Vereinfachte Erstinstallation und Datenhaltung

Bei der Installation werden alle für den Benutzer relevanten Daten zentral an einem Ort abgelegt und sind über den Explorer einfach zugänglich. Sollen die lokal verwendeten Daten auf einen Server im Netzwerk verschoben werden, muss nur ein einziger Ordner verschoben und eine Einstellung in *WinTool* verändert werden.

Verbesserte Sicherheit nach Microsoft Standards

Durch den neuen Aufbau wird sauber zwischen Daten und Programmdateien unterschieden. Verzeichnisrechte für den Datenbereich können so angepasst werden, dass ein Ausführen von Dateien nicht mehr möglich ist. Im Verzeichnis der Programmdateien können keine Daten mehr verändert werden. Administratoren können somit nun sicherstellen dass eine bestehende Installation nicht vom Anwender verändert wird und keine unerwünschten Programme auf dem PC ausgeführt werden.

Aufbau

Programmdateien: [Installations-Verzeichnis]\WinTool\WinTool2014\

Programm-Daten: [Gemeinsame Dokumente]\WinTool 2014\[Sprache]\LocalAppData

Die Programm-Daten werden für eine reibungslose Funktion von WinTool benötigt und dürfen vom Benutzer nicht geändert oder verschoben werden.

Der Speicherort folgender Verzeichnisse kann in der WinTool Konfiguration eingestellt werden:

Fileserver-Pfad: [Gemeinsame Dokumente]\WinTool 2014\[Sprache]\UserData

Export-Verzeichnis: [Gemeinsame Dokumente]\WinTool 2014\[Sprache]\Export

Temporäre Dateien: [Gemeinsame Dokumente]\WinTool 2014\[Sprache]\Temp

WinTool 2014 - Änderungen

Allgemein

- ü #4127: Lange Index-Bemerkungen sind schlecht lesbar
- ü #4327: Alternierende Hintergrundfarbe für Listendarstellung
- ü #4349: Temp / Export Pfad standard Pfad für alle Windows Benutzer zugreifbar
- ü #4367: Neue Standardeinstellungen für Datenpfade
- ü #4381: Anzeige der Software Version statt der benötigten DB Strukturversion
- ü #4382: Verbesserte Unterstützung für restriktive IT Richtlinien
- ü #4390: Keine Fehlermeldung beim ersten Start nach Neuverknüpfen
- ü #4395: Datenbankstrukturbereinigung
- ü #4405: Verwendbarkeit von neuen / geänderten Maschinentypen ohne Neustart
- ü #4412: Korrektes setzen des aktiven Eintrags in Materialsuche
- ü #4415: Verbesserter "Meine Materialien" Filter
- ü #4416: Sperrung von Prozess-Modul Feldern bei fehlender Lizenz oder Rechten
- ü #4419: Sperrung einiger Logistik Felder im Compact Modus
- ü #4426: Verbesserte Listendarstellung in NC Suchformularen
- ü #4429: Mögliche Fehlermeldung beim Öffnen der Fügebedingungen Einstellungen
- ü #4440: Verbesserte Genauigkeit beim Export von Zeichnungen
- ü #4454: Verbesserungen beim Ändern des Kopierschutzes
- ü #4466: Korrekturen beim Laden der Prozess-Modul Sprachdaten
- ü #4475: Bessere Standardwerte für Export / Temp Pfad

Komponenten

- ü #4101: Meldung beim Ändern der zugewiesenen Zeichnung
- ü #4102: Meldung beim zuweisen einer Zeichnung zu mehreren Komponenten
- ü #4119: Neues Suchfenster zum Suchen von Komponenten nach Bezeichnung
- ü #4341: Verbesserte Spaltenanordnung beim Suchen über EDV Nummer
- ü #4400: Sinnvollere Dateibenennung beim generieren von Komponenten-Shapes
- ü #4402: Artikelnummer kann auch bei leerer WTDData generiert werden
- ü #4403: Warten auf Speichern der Komponente beim Generieren von Shapes
- ü #4413: Verbesserte Spaltenanordnung bei "Suche passend"
- ü #4420: EDV nummer wird nur abgefragt wenn kopierte Komponente EDV Nummer hatte
- ü #4424: Korrigiertes Verhalten bei Komponente Neu / Kopieren
- ü #4425: "Komponente Neu" Schaltfläche bei neuen Datenbanken unsichtbar
- ü #4434: "DXF mit CAD öffnen" verursacht Fehlermeldung bei erneutem Ausführen
- ü #4435: Zeichnungs Import / Export verweist nicht auf eingestellten Standardpfad
- ü #4444: Beschleunigtes Laden von Komponenten

Komplett-Werkzeuge / Werkzeuglisten

- ü #2665: Falsche T-Nummern zuweisung beim erstellen von Werkzeugen mit T-Nr = Ident-Nr
- ü #4408: Verbesserte D/H Nummer Standardwerte beim Hinzufügen von Werkzeugen zu Listen
- ü #4431: Material konnte aus gesperrten Listen entfernt werden
- ü #4448: Verbesserte Speicherung von Maschinenfilter Einstellungen

CNC Archiv

- ü #4060: Datentypen werden nur mit entsprechenden Rechten in Mappe angezeigt
- ü #4361: Abfrage ob Datei gespeichert werden soll beim Wechseln von NC-Mappen
- ü #4396: "DNC ausgeben" gesperrt bei gesperrten Dateien / Mappen
- ü #4397: Sperrung weiterer Schaltflächen bei gesperrten Mappen
- ü #4404: Anzeige des NC Maschinennamen in NC-Mappen Suche
- ü #4406: e/f/g/a Rechte für NC Dateien blenden diese komplett aus
- ü #4411: Neue Option "Identifikation_Index" für NC Datei Benennung
- ü #4445: Verbesserte Standardwerte für NC-Mappen Suchfilter

Reporting

- ü #4362: Korrekte Anzeige des RC Status in Reports
- ü #4364: Direkte Datenbankverbindung zu SQL Server möglich
- ü #4392: Anzeige einer Meldung bei Verwendung von nicht T-SQL kompatiblen Reports
- ü #4409: Korrigierte Feldzuweisung für Clength, CRadius und CArc in ToolLists-Setup
- ü #4418: Sortierung der dritten Ebene im Klassen Report
- ü #4421: Aktualisiertes Stimulsoft Handbuch in *WinTool* Hilfe

WinTool 2013 - Änderungen

Allgemein

- ü #4312: Korrigierter Filter in Materialsuche
- ü #4311: Unterstützung von negativen Werten in Suchfiltern
- ü #4271: Verbessertes Verhalten bei Problemen mit der Datenbankverbindung
- ü #3893: Verbesserte Unterstützung von hochauflösenden Bildschirmen
- ü #3884: Farbliche Markierung bei in Komponenten/KWZ/WZL/Mappen hinterlegten Notizen
- ü #4241: Korrektur beim Speichern von Schnittwerten aus dem Experten
- ü #4270: Verbesserte SQL-Server Erkennung in WT-DBMerger
- ü #4238: Verbesserte Platzierung von Fenstern
- ü #4020: Mögliche Fehlermeldung beim Programmstart
- ü #4138: Vereinfachte Konfiguration
- ü #4207: Integration von Vectorcam im *WinTool* Setup
- ü #4087: Vereinfachte Datenstruktur
- ü #4161: Verbesserungen bei der Migration auf SQL Server mit grossen Datenmengen
- ü #4107: Material-Suchfenster öffnet im zuletzt geöffneten Zustand
- ü #4055: Korrektur beim *WinTool* Start (WTStartup_WTLangInit)
- ü #4066: Korrektur beim Mergen von grossen Datenbanken
- ü #4070: Automatische Datenkorrektur bei Upgrade und Reparatur
- ü #4159: Verbesserte Datenbank-Konsistenz
- ü #4167: Korrekturen beim Ändern des Lizenzservers
- ü #4075: Vereinheitlichte Darstellung
- ü #4175: Verbesserte Ausgabe von DXF-Farben
- ü #4176: Verbesserte Sichtbarkeit von Linien beim Export von DXF-Dateien
- ü #4109: Korrektes Verhalten bei falsch gesetztem Ausführungsverzeichnis
- ü #4151: Verbesserte Reparatur von grossen Datenbanken
- ü #4072: Verbesserte Kompatibilität mit SQL Server 2012

Komponenten

- ü #4162: 3D Konturerstellung für Komponenten
- ü #4314: Protokolliert-Filter in Komponentensuche auch ohne RC-Modul verwendbar
- ü #4305: Aktualisierung der Komponentenliste beim Blättern in Katalogen
- ü #4290: Korrigierte Anzeige des Mauszeigers nach Aufruf des DXF-Generator
- ü #4285: Korrektur beim Suchen von Komponenten mit geöffnetem Notizblock
- ü #4249: Korrektur beim Start des DXF-Generator
- ü #4206: Verbessere Darstellung diverser Maskentexte
- ü #4216: Verbesserte Listendarstellung bei der Komponentensuche
- ü #4152: Fehlermeldung beim Neuanlegen von Komponenten
- ü #4080: Erstellung von neuen Komponenten aus Vorlagen
- ü #4092: Verbessertes Verhalten beim Anlegen neuer Komponenten
- ü #4106: Einfachere Zuweisung von Maskentypen und Schemen
- ü #4077: Einfacherer Zugriff auf Fügebedingungen von Komponenten
- ü #4097: Suchen von Komponenten nach Schnittwerten
- ü #4157: Anzeige ob ein Werkzeug Grafiken / Dateien zugeordnet hat

Komplett-Werkzeuge

- ü #4128: Verbesserte Anzeige beim Wechsel von Komplett-Werkzeugen
- ü #4210: Möglichkeit zur Verwendung von .step und .stp Dateien im 3D Zusammenbau
- ü #4218: Möglichkeit zur Verwendung von STEP Dateien beim STL Zusammenbau
- ü #4118: Filterung von Komplettwerkzeugen nach Gesamtlänge
- ü #4082: Intergration und Zusammenbau von Step-Dateien
- ü #4045: Verbesserte Berechnung des Vorbohrdurchmessers bei Komplett-Werkzeugen
- ü #4156: Import von Werkzeuggrafiken mit farbigen Masslinien
- ü #4178: Tastenkürzel (Ctrl-R) zum Neuaufbau von Werkzeugen
- ü #4085: Komplett-Werkzeug Links auch verwendbar bei nicht editierbaren Daten

Werkzeuglisten

- ü #4085: Werkzeuglisten Links auch verwendbar bei nicht editierbaren Daten

Reporting

- ü #4244: Integration von Stimulsoft Reports.NET 2013.2
- ü #4181: Neues Report Design
- ü #4129: Standardmässig feinere Ausgabe von Werkzeuggrafiken in exportierten Reports

CNC Archiv

- ü #4292: Aktive NC-Datei bleibt bei Änderung erhalten
- ü #4295: Verbesserte Sortierung der Maschinenliste in NC Mappen Suche
- ü #4234: Verbesserte Fehlerprüfung beim Neuanlegen von NC-Dateien
- ü #3392: Ctrl-F6 Tastaturkürzel zum Suchen von NC-Mappen über Datei
- ü #4067: Korrektur bei lehrer Datentyp Beschreibung
- ü #4150: Anzeige einer falschen Meldung bei Problemen beim Anlegen von Mappen
- ü #4090: Speicherung der Spaltenbreiten in der NC-Mappen Suche
- ü #4095: Kopieren von Datei und Eintrag in NC-Mappen
- ü #4100: Suchen von NC-Mappen über Werkzeugliste
- ü #4174: Korrigiertes Verhalten beim Vergleichen von Dateien im Kompakt Modus
- ü #4093: Anzeige der Maschine in NC-Mappen Suchlisten

Prozess-Modul

- ü #4317: Verbesserungen beim manuellen Verschieben von Duplos
- ü #4302: Stabilitätsverbesserungen beim Erstellen von Duplos
- ü #4299: Erweiterte Anzeige von im Lager fehlenden Komponenten bei der Netto Berechnung
- ü #4242: Korrektur beim Laden von Jobs
- ü #4170: Fehlermeldung beim Abbrechen der Exemplar-Erstellung
- ü #3525: Abgesicherter Datenzugriff mit Viewern auf Prozess-Modul Daten
- ü #4012: Korrektur beim Anzeigen von Exemplaren aus den Komplett-Werkzeugen

Lager

- ü #3722: Korrektur beim Buchen von Komponenten mit ungültigen Zeichen im Lagerort
- ü #4254: Korrektur beim Fenstermanagement im Lager Bereich
- ü #4164: Korrekturen beim Anlegen von Bewegungen

Einstellungen

- ü #4316: Korrekturen beim Zuweisen von Gruppenpositionen
- ü #4293: Verbesserte Prüfung beim Speichern von Komponenten Zeichnungen
- ü #4277: Verbesserte Fehlertoleranz beim einlesen von Preislisten
- ü #4256: Löschen des Speicherpfads beim Kopieren von Zeichnungen
- ü #4264: Korrektur beim sortieren von Katalogen
- ü #4258: Fehlerkorrektur beim Ändern von Werkzeugklassen
- ü #4259: Korrekturen beim Löschen von Materialien
- ü #4230: Beschleunigtes Löschen von Katalogen
- ü #4172: Aktualisierung von Material-Klassen durch den WinTool Katalog
- ü #4201: Beschleunigter Katalogimport bei Verwendung von Access
- ü #4145: Fehlermeldung beim Öffnen des Materialfensters
- ü #4108: Korrigierter Materialsuche (Filter)
- ü #4172: Aktualisierter Werkstoffbaum
- ü #4173: Korrigiertes Einlesen von EDV-Nummern aus Katalogen
- ü #4171: Einfacherer Import von im Katalog enthaltenen EDV-Nummern
- ü #4183: Hersteller-Prüfung in den Fügebedingungseinstellungen
- ü #3959: Änderungen von RC Einstellungen werden direkt übernommen
- ü #4091: Neues Administratoren-Rollenrecht
- ü #4180: Verbesserte Handhabung im Datenpfad-Einstellungsfenster
- ü #4182: Verbesserte Umsetzung von Zeichnungsrechten
- ü #4184: Eindeutige Benutzerrollen Namen
- ü #4189: Verbesserte Speicherung von Benutzereinstellungen
- ü #4193: Vereinfachte Konfiguration
- ü #4104: Genauere Zustandsanzeige beim Import von Katalogen