

## WinTool 2017 SP1 (November 2017)

Version 18.1

### Lokale Installation und Update

- *WinTool* CD einlegen und die entsprechenden Software Module im Installationsmenü installieren oder „setup.exe“ ausführen um *WinTool* direkt zu installieren.
- Kopierschutz installieren oder aktualisieren. Bei Floating Installationen muss dieser auf dem Server installiert bzw. aktualisiert werden.
- Beim ersten Aufruf wird der "DB-Manager" gestartet, welcher die Anwendung mit der WTData-Datenbank im Standard Daten Verzeichnis (Public\Documents\WinTool 2016) verknüpft.
- Detaillierte Informationen zu Konfiguration oder auch Verwendung von SQL Server können in der *WinTool* Hilfe nachgelesen werden.

### Installation im Netzwerk (Update)

- Nach erfolgreicher Installation der Anwendung auf allen Rechnern kann die produktive Datenbank eingebunden werden (DB-Manager). Die Datenstruktur wird angepasst und ist anschließend nicht mehr kompatibel zu früheren *WinTool* Versionen.
- Nach dem Einbinden der Datenbank ist der *WinTool* Beispiel Katalog vom Standard Daten Verzeichnis einzulesen, damit die Masken aktualisiert werden.
- Werden Zusatzmodule zu *WinTool* verwendet, muss deren Lizenzcode mit dem *WinTool* Lizenzmanager (Administration → Konfiguration → Lizenzen) in die Datenbank eingetragen werden.

### Update von älteren Versionen

- Bei Update von **WinTool 2009** oder älter können die Benutzerinformationen nicht in die neue Installation übernommen werden und müssen überarbeitet werden. (Administration → Konfiguration)
- Wurde bisher **WinTool 2010** oder **WinNC** verwendet, sind die Benutzer bereits in der *WinTool* internen Benutzerkontensteuerung angelegt, jedoch müssen die Passwörter für alle Benutzer neu angelegt werden
- Ab **WinTool CNC Archiv 2010** wird auch hierfür die Datenbank WTData verwendet. Zum Übernehmen der alten Daten aus Ihrer WinData Datenbank verwenden Sie das Programm "WT-DBMerger"
- Beim Update von **WinTool 2013** oder älter  
bei Verwendung von WT-Presetting müssen die Benutzerspezifischen Presetting-Definitionen in das konfigurierte Datenverzeichnis (siehe Administration → Konfiguration) übernommen werden  
bei Verwendung einer speziellen WTComp Konfiguration muss die Datei WTComp.xml in das Unterverzeichnis „Conf“ Ihres in *WinTool* konfigurierten Fileserver-Pfads kopiert werden.
- Ab **WinTool 2010 R2 SP1** muss der Sentinel Treiber mit Mindestversion 7.5 verwendet werden.

### Systemvoraussetzungen

Betriebssystem: Windows Vista / Windows 7 - 10  
Unterstützte MS SQL Server: MS SQL Server / SQL Server Express 2005 - 2016

### **WinTool 2017 SP1 Änderungen**

- ✓ WT-1797 Verbesserter Umgang mit gelöschten Komponenten in Suchfenstern
- ✓ WT-1871 Verbesserte Darstellung von Datentypen-Fehlerhinweisen
- ✓ WT-1838 Verbesserte Migration der Beispieldatenbank zu SQL-Server
- ✓ WT-917 Verbesserungen beim Datenbankupgrade zu Zwischenversion 9.0
- ✓ WT-1789 Preisaktualisierungen werden bei Logistik-Kompression nicht mehr beachtet
- ✓ WT-1876 Hinzufügen von beliebigen im KWZ enthaltenen schneiden im Rüstplaner
- ✓ WT-1877 Prozess / Rüstberechnung kann mit Exemplaren ohne konkreten Platz arbeiten
- ✓ WT-1880 Verbesserter Fenstertitel beim editieren von Job-Exemplar Bemerkungen
- ✓ WT-1922 Möglichkeit externe Applikationen beim Verschieben eines Exemplares auszuführen
- ✓ WT-1283 Verbesserte Kompatibilität mit chinesischen Systemen
- ✓ WT-1909 Verbesserte Kompatibilität des Reports Parts-Utilization mit verschiedenen DBMS
- ✓ WT-1911 Verbesserter Report NCAdmin-RoleDatatypes
- ✓ WT-1834 Korrigierte Installation der CNC-Archiv Programmbibliotheken
- ✓ WT-1912 Tabelle ToolListAddOn zu Tabellen hinzugefügt, die auf SQL-Server migriert werden
- ✓ WT-1937 Korrigierte Anzeige der Logistik Daten in den Komponenten nach Lieferung
- ✓ WT-981 Bereinigung von existierenden falschen Logistik Buchungen
- ✓ WT-1951 Verbesserte Leistung im Rüstplaner

## WinTool 2017 Änderungen

### Allgemeines

- ✓ WT-1150 Kompatibilität mit DIN4000 Daten von ToolsUnited
- ✓ WT-154 Stark verbesserter Import von MachiningCloud Daten
- ✓ WT-539 MachiningCloud Daten können ohne genaue Mappings importiert werden
- ✓ WT-389 Verbesserungen an Access Datenbankstruktur und Eigenschaften
- ✓ WT-777 Durchgängigere Terminologie in *WinTool* zur einfacheren Bedienung
- ✓ WT-853 Korrektur diverser Texte
- ✓ WT-913 Verbessertes Layout des DXF-Generator
- ✓ WT-1343 Diverse Verbesserungen und Ergänzungen der Hilfe
- ✓ WT-1001 WT-PresettingTool funktioniert nun ohne gestartetes *WinTool*
- ✓ WT-1171 Linksseitige Version von Werkzeugtyp 15-DDJ-10 hinzugefügt
- ✓ WT-1279 Funktion zum Hinzufügen von Links in Werkzeugliste eingebaut
- ✓ WT-565 Hinzufügen von Komplettwerkzeugen aus dem Werkzeuglisten Fenster

### Komplett-Werkzeuge

- ✓ WT-1113 Fehlerbehebung beim Zusammenbau mit Hilfskomponenten
- ✓ WT-747 Automatischer Neuaufbau des Komplettwerkzeugs bei Änderung von Einstellwerten
- ✓ WT-1093 Längere Bemerkungstexte für Komplettwerkzeuge
- ✓ WT-995 Fehlerbehebung beim Kopieren von Bemerkungen von Komponenten zu KWZ
- ✓ WT-1274 Fehlerbehebung beim Zusammenbau von KWZ mit Komponenten aus Katalogen
- ✓ WT-405 Zusätzliche Unterstützung von Fasen bei bestimmten einstellbaren Werkzeugen

### Komponenten

- ✓ WT-473 Ausblenden von Datenfeldern die beim akt. WZ-Typ nicht benötigt werden
- ✓ WT-86 Neue Eingabvalidierung – *WinTool* meldet Daten die nicht zum WZ-Typ passen
- ✓ WT-1074 Anzeige falscher WZ-Daten mit Hilfe von ToolTips
- ✓ WT-1352 Geschwindigkeitsverbesserung bei wiederholter Neuanlage von Komponenten
- ✓ WT-1243 Erweiterte automatische Korrektur der Komponenten AD Daten

### Einstellungen

- ✓ WT-784 Fehlerbehebung im Fenster Fügebedingungen
- ✓ WT-1196 Fehlerbehebung bei der Werkstoffsuche

### Prozesse

- ✓ WT-552 Standzeitenberechnung und Anzeige für Werkzeugexemplare
- ✓ WT-719 Verbesserter Aufbau des Jobs Fensters für besseres Verständnis
- ✓ WT-726 Anzeige der Werkzeugstandzeit im Job Fenster
- ✓ WT-744 Werkzeugliste verknüpft zu Job wird bei Änderung der NC-Mappe aktualisiert
- ✓ WT-770 Verbesserte Anzeige des Job Reports bei Exemplaren mit geändertem Platz
- ✓ WT-1164 Verbessertes Layout und Farbdarstellung für Job Exemplare
- ✓ WT-1381 Überprüfung auf zu lange NC-Mappen Bezeichnung beim Erstellen der Temp. WZL
- ✓ WT-716 Bereitstellungsdatum in Job Suchliste mit aufgenommen
- ✓ WT-736 Option in Rollen Rechten und Job Master zum kompletten editieren von Netto-Listen
- ✓ WT-905 Hinzufügen von Uhrzeit zu Bereitstellungs- & Fertigungsdatum
- ✓ WT-1387 Hinzufügen von Schwesterwerkzeugen im Rüstplaner

### CNC-Archiv

- ✓ WT-208 Anzeige des Dateimodifikationsdatums in NC-Mappen entsprechend Dateisystem
- ✓ WT-901 Aktualisierung der Job-Liste in der NC-Mappe bei Änderung

### Logistik

- ✓ WT-1029 Neuer Buchungstyp "Kostenstelle wechseln"
- ✓ WT-990 Neuer Buchungstyp "Verschrotten"
- ✓ WT-621 Neue Funktion "Analyze & Fix" zur Korrektur von fehlerhaften Buchungssätzen

### Reporting

- ✓ WT-1320 Verbesserte SQL Server kompatibilität für Artikel-Einsatz Report
- ✓ WT-1213 Verbesserte Messmittel Manager Reports
- ✓ WT-1374 Filterung von Datensätzen in Werkzeugblatt entspr. Mandant
- ✓ WT-1390 Filterung von Datensätzen in Messmittel Manager Reports entspr. Kostenstelle

## WinTool 2016 SP1 Änderungen

### General

- ✓ WT-923 Verbesserte Bedienung bei der Eingabe von negativen Werten
- ✓ WT-930 Verbesserte Bedienung von Textboxen die leere Einträge erlauben
- ✓ WT-944 Möglichkeit bei jedem Preset-Export das Voreinstellgerät neu zu wählen
- ✓ WT-1020 Fehlende Übersetzung für "Benutzer ändern" Fenster
- ✓ WT-1043 Korrigierte Tab-Reihenfolge im Anmeldefenster
- ✓ WT-1068 Verbesserte Zuverlässigkeit beim Upgrade der Datenbank
- ✓ WT-874 Korrigiertes automatisches Neuladen von NC-Mappen anhand Registry Einstellung

### Prozess

- ✓ WT-18 Finden von Alternativwerkzeugen beim Berechnen der Netto-Liste
- ✓ WT-935 Möglichkeit Exemplare direkt mit Alternativen auszuwechseln
- ✓ WT-812 Berechnen der Verfügbarkeit der für die Netto-Liste benötigten Komponenten
- ✓ WT-809 Verbesserte Kategorisierung von Werkzeugen auf Netto-Listen Report
- ✓ WT-965 Öffnen von Jobs per Doppelklick aus Exemplarfenster
- ✓ WT-1032 Verbesserte Bedienung und Anordnung von Steuerelementen in Netto-Liste
- ✓ WT-723 Verbessertes Orts-Auswahlfenster
- ✓ WT-945 Schwestern-Werkzeugnummer wird zu Presetting-Liste hinzugefügt
- ✓ WT-994 NC-Programm Feld wird in Presetting Liste entspr. Verlinkter NC-Mappe befüllt
- ✓ WT-1018 Verbessertes Duplikate Suchfenster

### Logistik

- ✓ WT-1122 Verbesserte Benutzbarkeit bei fehlendem Address-Eintrag mit Nr=1
- ✓ WT-870 Verbesserte Überprüfung der Datenbank auf fehlerhafte Lager Datensätze
- ✓ WT-928 Korrigierte Sperrung des Komponenten AD Tab Verwendung von Mandantenlizenz

### Schnittwerte

- ✓ WT-1055 Korrigierte Eingabe des Vc Werts im Schnittwertfenster
- ✓ WT-1135 Korrigierte Anzeige des Schnittwerttyps
- ✓ WT-714 «Dauer» Feld bei den Schnittwerten stellt wird gelegentlich als fehlerhaft dar

### Komponenten

- ✓ WT-964 Setting "applicable at this store" when creating new components
- ✓ WT-906 Fixed Product code and Description search behavior

### Komplett-Werkzeuge

- ✓ WT-962 Improved shapes of radius mills
- ✓ WT-368 Allowing to select a machine type when copying a tool assembly

## WinTool 2016 Änderungen

### Allgemeines

- ✓ WT-115 Verbesserte Verknüpfung zwischen CNC-Archiv und Prozess Manager
- ✓ WT-280 Verbesserte Capto Halter Hüllkurven
- ✓ WT-60 Kombinationsfelder nutzen den verfügbaren Platz optimal aus
- ✓ WT-84 Teilweise Validierung für numerische Datenfelder
- ✓ WT-143 Verbesserte Bedienung auf Chinesischen Systemen
- ✓ WT-476 Verbesserte Datenvalidierung im WinTool Schnittwerte Experten
- ✓ WT-328 Verwendung der schneidenden Komponente in Preset-Definitionen möglich
- ✓ WT-453 Verwendung von Lagermandants-spezifischen Daten in Preset-Definitionen
- ✓ WT-531 Verbessertes Interface zu Parlec Voreinstell-Gerät
- ✓ WT-88 Aktualisierte technische Werkzeugdokumentation (TechDoc)
- ✓ WT-101 Verbesserte Setup Erfahrung
- ✓ WT-135 Vereinheitlichte Anzeige und Speicherung von Zeitspannen
- ✓ WT-174 Keine erweiterten Datenbankrechte während der *WinTool* Laufzeit erforderlich
- ✓ WT-282 Verbessertes Handling von Jobs für Benutzer des *WinTool* Frameworks
- ✓ WT-309 Verwendung der im *WinTool* Framework integrierten Grafiken möglich
- ✓ WT-516 Verbesserte Entity / List Kompatibilität für Benutzer des *WinTool* Frameworks
- ✓ WT-349 Optimierte Zuverlässigkeit des Datenbankupgrades
- ✓ WT-370 Möglichkeit externe Applikationen vom Schnittwerte-Fenster auszuführen
- ✓ WT-484 Optimierte Datenbankstruktur
- ✓ WT-580 Erhöhte Benutzerfreundlichkeit der Installation
- ✓ WT-171 Feldlänge für Schneidstoff auf 25 Zeichen vergrößert

### Komponente

- ✓ WT-172 Feldlänge für EDV-Nr. auf 25 Zeichen vergrößert
- ✓ WT-87 Standarddaten für neu erstellte Komponenten
- ✓ WT-127 Automatische Aktualisierung von Lagerdaten beim Anzeigen von Komponenten
- ✓ WT-562 Erweiterte Zustände für verschleissbare Komponenten
- ✓ WT-629 Verbesserte Datenbankverbindung für den DXF-Generator
- ✓ WT-144 Verlässliche Skalierung des Komponenten Suchfensters
- ✓ WT-157 EDV-Nr. im Fenster „Komponente suchen über Werkzeugklasse“ hinzugefügt

### Komplett-Werkzeuge

- ✓ WT-120 Neue Benutzerrechte zur Kontrolle von Katalog-Komponenten in Komplettwerkzeugen
- ✓ WT-215 Unterstützung von Hüllkonturen für Scheibenfräser mit Radius an beiden Seiten
- ✓ WT-227 Erstellung von Hüllkonturen für Scheibenfräser mit Eckenradius bei SKJ Komponenten
- ✓ WT-232 Spezieller Modus zum Neuaufbau mehrerer Komplettwerkzeuge
- ✓ WT-520 Automatische Ausrichtungsberechnung für rotierende Werkzeuge
- ✓ WT-521 „nur bevorzugte“-Filter hat keinen Einfluss auf den Aufbau von Komplettwerkzeugen
- ✓ WT-544 Korrigierte Dezimaltrennzeichen im 3D Generator
- ✓ WT-327 Verbesserte Berechnung der nichtschneidenden Kontur bei Messerköpfen
- ✓ WT-517 Vereinheitlichte Feldlängen bei den Zusammenbauhinweisen
- ✓ WT-121 Durchmesser und Schneideradius im Fenster „Passende suchen“ hinzugefügt
- ✓ WT-205 Verbesserte Layerkonfiguration für den Import von Komplett-Werkzeuggrafiken

### Werkzeuglisten

- ✓ WT-9 Möglichkeit Komponente direkt in Werkzeuglisten aufzunehmen
- ✓ WT-222 Entfernen von Komplett-Werkzeugen aus Job-relevanten Werkzeuglisten verhindert
- ✓ WT-636 Korrigiertes Hinzufügen von Komplett-Werkzeugen in temporären Werkzeuglisten

### CNC-Archiv

- ✓ WT-336 Performance-Optimierung bei der Suche im CNC-Archiv
- ✓ WT-507 Neue Möglichkeiten zur Integration von Drittsystemen
- ✓ WT-602 Verbesserte Benennung von neuen Dateien in NC-Mappen
- ✓ WT-341 Hinweis, der anzeigt ob die NC-Mappe in einem laufenden Job verwendet wird
- ✓ WT-452 Verbesserter Arbeitsablauf beim Hinzufügen von neuen Dateien in NC-Mappen
- ✓ WT-502 Korrigierte Verwendung des Filters „Klassifizierung“ im NC Suchformular

### Logistik

- ✓ WT-162 Fehler behoben, der bei der Preisanpassung auftauchen konnte
- ✓ WT-237 Vereinheitlichte Speicherung von Preisdaten
- ✓ WT-110 Vereinheitlichte Anzeige von Preisdaten
- ✓ WT-153 Möglichkeit, nur selektierte Posten in Bestellungen aufzunehmen
- ✓ WT-276 Automatische Aktualisierung der Bestellmenge im Komponentenfenster
- ✓ WT-294 Verbesserte Bedienung beim Speichern von Kostenstellen
- ✓ WT-365 Verhinderung von Änderungen an Kostenstellen auf die bereits gebucht wurde
- ✓ WT-428 Vereinfachte Bedienung des Logistikmoduls mit Muster-DB und fehlender Lagerlizenz

### Prozess

- ✓ WT-8 Möglichkeit, berechnete Listen im Prozessmodul zu editieren
- ✓ WT-125 Option, externe Software aus den Jobfenster zu starten
- ✓ WT-570 Verbesserte Benennung von kopierten Jobs
- ✓ WT-149 Möglichkeit, Jobs am selben Tag einzurichten und zu beenden
- ✓ WT-268 Feldlänge für Anweisungstexte vergrößert
- ✓ WT-350 Exemplare, die in Jobs verwendet werden, können nun eigene Hinweise enthalten
- ✓ WT-458 Hinweise zu den Exemplaren können auch im Jobfenster hinzugefügt werden
- ✓ WT-543 Korrigiertes Speichern von Prozessorten ohne Namen
- ✓ WT-147 Benutzerfreundliche Meldungen bei fehlerhafter Konfiguration von Prozessorten
- ✓ WT-271 Verbesserte Bedienung der Standzeiten in den Exemplaren
- ✓ WT-284 Fehler beim Schliessen der Jobschritt-Konfiguration korrigiert
- ✓ WT-346 Löschung eines Jobs als Teil des Prozessablaufes ermöglicht
- ✓ WT-472 Verbesserte Unterstützung bei verschiedenen Ländereinstellungen
- ✓ WT-486 Verbessertes Drag & Drop Verhalten in den Einstellungen der Prozessorte
- ✓ WT-535 Bei Erstellung eines neuen Exemplars wird Verwendungsliste korrekt geleert
- ✓ WT-536 Manuelles Kopieren von Exemplaren korrigiert
- ✓ WT-537 Das Kopieren von Exemplaren übernimmt nicht weiter den Ort des Originals
- ✓ WT-654 Fehlermeldung korrigiert, die erscheinen kann, wenn ein Prozessort entladen wird
- ✓ WT-148 Nur noch relevante Kostenstellen werden in den Prozesseinstellungen angezeigt

### MachiningCloud

- ✓ WT-409 Fehler wegen sprachabhängigen Dezimaltrennzeichen beim MC-Import behoben
- ✓ WT-444 Import von Komponenten mit unbekanntem ISO-Typ zugelassen
- ✓ WT-445 Optimierte Struktur von importierten Daten vom MachiningCloud
- ✓ WT-592 Verbesserter MachiningCloud Import von Adaptern

### Einstellungen

- ✓ WT-330 Möglichkeit Materialien und Klassifikationen mit Katalog Updates zu aktualisieren
- ✓ WT-333 Es wird sicher gestellt, dass Basisdaten der aktuellen Softwareversion entsprechen
- ✓ WT-252 Comboboxen passen ihre Grösse in der Maschinen Konfiguration automatisch an
- ✓ WT-355 Fehler bei der Änderung von Kataloggruppen korrigiert
- ✓ WT-173 Feldlänge der Zeichnungsbezeichnung entspricht nun dem der Bestellnummer

### Reporting

- ✓ WT-192 „Technisches Datenblatt“ kann mit einer Liste von Komponenten verwendet werden
- ✓ WT-254 Stimulsoft Reporting Engine auf Version 2016.1 aktualisiert
- ✓ WT-81 Integrierte Berichte für der Messmittel Manager
- ✓ WT-83 Verbesserter Bericht für Bestellungen
- ✓ WT-103 Berichtsvorlage für Prozessorte hinzugefügt
- ✓ WT-506 Optimierte Berichtsdarstellung betreffend Feldlängen
- ✓ WT-610 Verbesserte Berichtsübersetzungen



## WinTool 2015 SP2 - Änderungen

### Allgemein

- ✓ #4879: Verbesserter Ablauf bei Fehleingaben im Datenbank Manager
- ✓ #5086: Verbesserte Bedienung des Anmeldebildschirms
- ✓ #5102: Neuer Report zur Analyse der Schneiden passend zum Auftrag
- ✓ #5103: Verbesserte Auswahl bei grosser Anzahl Maschinen und Lieferanten
- ✓ #5148: Verbesserte Schnittstelle zu Zoller-Pilot-3 Voreinstellgerät

### Komponenten

- ✓ #4953: Korrigierte Anzeige von Komponentenpreisen
- ✓ #5061: Korrigierte Anzeige der Anzahl Bestellungen zur der Komponente
- ✓ #5065: Korrigierter Ablauf beim Aktualisieren von Komponentenpreisen
- ✓ #5097: Direktes Öffnen der Artikelhistorie im Komponentenfenster

### Komplett-Werkzeuge

- ✓ #5080: Kompatibilität mit Umlauten beim Zusammenbau von 3D Modellen
- ✓ #5085: Hinzufügen von Komponenten beim leerem KWZ Fenster
- ✓ #5117: Verbesserte Kompatibilität mit AutoCAD
- ✓ #5142: Verbesserter Ablauf beim Ändern von Komplettwerkzeug-IDs

### CNC-Archiv

- ✓ #4115: Hinzufügen von Dateien aus externem Pfad
- ✓ #4808: Einheitlichere Darstellung von NC-Mappen
- ✓ #5064: Hinzufügen von Dateien per Drag & Drop
- ✓ #5073: Hinzufügen von mehreren Dateien gleichzeitig
- ✓ #5078: Verbesserte Geschwindigkeit beim Laden von NC-Mappen
- ✓ #5089: Korrigierte Anzeige des RC-Status von NC-Mappen
- ✓ #5124: Änderung des Mappenstatus ohne CNC-Archiv Lizenz nicht mehr möglich

### Lager

- ✓ #5067: Direktes Laden der aktuell geöffneten Komponente in der Lagerhistorie
- ✓ #5071: Möglichkeit für Grössenänderung des Warenkorbs / Bestellungsfensters
- ✓ #5077: Vereinfachte Preislisten Aktualisierung
- ✓ #5087: Verbesserungen bzgl. Rechteverwaltung bei Bestellvorschlägen
- ✓ #5094: Korrigierter Fehler beim Filter von Buchungstypen
- ✓ #5095: Verbessertes Handling beim Suchen von Buchungstypen
- ✓ #5098: Korrigiertes Verhalten beim Stornieren von Bestellungen
- ✓ #5108: Rückgabe von Artikeln zu anderem als dem Ursprungslager möglich
- ✓ #5109: Allgemeine Verbesserungen bzgl. aktiver Komponente/Lager

### Prozess-Modul

- ✓ #5082: Prozess-Modul Reports mit Titel-Block
- ✓ #5105: Korrekturen beim Speichern von Prozess-Orten

### Einstellungen

- ✓ #4975: Verbesserter Umgang mit Kundenspezifischen Layer-Einstellungen
- ✓ #5070: Korrekturen in der Kataloghersteller Konfiguration
- ✓ #5074: Entfernen von Rückzugsbolzen / Adapter in Maschineneinstellungen möglich
- ✓ #5126: Verbessertes Handling beim Löschen von Maschinen

## WinTool 2015 SP1 - Änderungen

### Allgemein

- ✓ #4929: Verbessertes Verhalten beim Auftreten von Datenbank Verbindungsproblemen
- ✓ #4974: Verbessertes Verhalten beim Auftreten von Fehlern beim Start
- ✓ #4899: Neue Tastenkombination Strg+Links/Rechts zum Blättern in Listen
- ✓ #4882: Alle Hauptspalten in Suchfenstern falls nötig verbreitert
- ✓ #4848: MachiningCloud Interface verwendbar mit SQL Server

### Meherer Lager

- ✓ #4752: Verwendung einer Datenbank für die Verwaltung unabhängiger Lager im Unternehmen
- ✓ #4916: Suchfilter, ob Komponente im jeweiligen Lagerbereich verwendet werden darf
- ✓ #4918: WinTool Anmeldung nach jeweiligem Lager im Unternehmen
- ✓ #4950: Verschieben der Artikel von einem Lager in ein anderes Lager im Unternehmen

### Komponenten

- ✓ #4986: Filterung in Dateien nicht erlaubter Zeichen beim Erstellen von Komponenten Shape

### Komplett-Werkzeuge

- ✓ #4939: Verbesserte Berechnung der benötigten Komponenten beim Aufbau eines KWZ
- ✓ #4969: Verwendung ersten namensgebenden Komponente von links für Bezeichnung
- ✓ #4130: Verbesserte Bemassung bei Werkzeugen mit mehreren Adaptern (z.B. Capto)

### CNC Archiv

- ✓ #4964: Verbesserte Benennung von Dateien beim Kopieren von NC-Mappen inkl. Dateien
- ✓ #4947: Hinzufügen von mehreren Dateien zu NC-Mappen gleichzeitig
- ✓ #4970: Direkte Freigabe nun auch mit mehreren möglichen Ziel-Datentypen
- ✓ #4885: DNC Schnittstellen sind alphabetisch sortiert

### WT-Presetting

- ✓ #4896: Möglichkeit Werte aus Unterelementen in Überelementen zu verwenden (z.B. skiplf)
- ✓ #4897: Verbesserte Ausgabe von Fehlermeldungen

### Prozess-Modul

- ✓ #4914: Suchen über DuploNr
- ✓ #4983: Zuweisung der Werkzeugliste aus NC-Mappe zu Jobs

### Lager

- ✓ #4936: Korrigiertes Verhalten beim Öffnen von Bestellungen aus gefilterter Suchliste
- ✓ #4876: Korrektur beim Hinzufügen neuer Lieferanten

### Reporting

- ✓ #4936: Korrigiertes Verbinden zur Datenbank nach Bearbeitung von Reports auf SQL Server
- ✓ #4911: Batch Modus für automatischen Report Export ohne Meldungen
- ✓ #4912: Rückgabe von Fehlercodes im Batch Modus
- ✓ #4993: Zugriff auf WinTool Laufzeitdaten aus dem Report-Designer

### Einstellungen

- ✓ #4833: Korrigierte Ausgabe von Katalogen mit langen Komponenten Bezeichnungen
- ✓ #4968: Kostenstelle in Prozess Orten kann entfernt werden
- ✓ #4926: Korrektur beim Neuanlegen von Werkzeugkatalog Herstellern

## WinTool 2015 - Änderungen

### Allgemein

- ✓ #4605: Verbesserungen beim Upgrade von WinNC < 2010
- ✓ #4669: Verbesserungen beim Suchen mit Platzhalter '?'
- ✓ #4732: Verbesserte Fehlerbehandlung beim Start
- ✓ #4745: Notizen neu auch im Compact-Modus lesbar
- ✓ #4750: Zukünftige MultiSite Unterstützung ohne Datenbank Upgrade
- ✓ #4757: Vergrösserte Textfelder in einigen Bereichen
- ✓ #4766: Kompatibilität mit Daten aus MachiningCloud
- ✓ #4785: Bessere Zugänglichkeit für Index-Modul

### Komponenten

- ✓ #4716: Verbesserte Shape Berechnung
- ✓ #4733: Verbesserungen beim Suchen über Bestellnummer
- ✓ #4769: Vereinfachtes Erstellen von neuen Komponenten
- ✓ #4771: Vereinfachte Erfassung der Komponentengeometrie
- ✓ #4809: Option "Zentrumschneidend" wieder verfügbar

### Komplett-Werkzeuge

- ✓ #4813: Verbesserte Behandlung von Falscheingaben bei Komplett-Werkzeugen
- ✓ #4709: Verbesserte Konturberechnung für Werkzeug mit Capto Fügbedingung

### CNC Archiv

- ✓ #3166: Verbesserte Stabilität beim vergleichen identischer Dateien
- ✓ #4718: Verbesserungen bei direkter Freigabe von Dateien
- ✓ #4768: Neue Funktion zum Kopieren von Mappen inkl. Inhalt

### WT-Presetting

- ✓ #4770: Export von Daten aus Classes Tabelle für Komponenten und Komplett-Werkzeuge
- ✓ #4773: Unterstützung für Platzhalter bei Textvergleichen
- ✓ #4807: Korrektur in Presetting-Definition Zoller-Pilot-3-0.xml
- ✓ #4828: Neue Option zum festlegen der Zeichenkodierung

### Prozess-Modul

- ✓ #4795: Verbesserte Umsetzung von Rollenrechten im Prozess-Modul
- ✓ #4799: Korrektur beim Verschieben von Exemplaren

### Lager

- ✓ #2669: Verbesserte Standardbezeichnung für neue Bestellungen
- ✓ #4111: Fehlerbehebung beim Komprimieren der Lagerbuchungen
- ✓ #4134: Besser verständliche Benutzeroberfläche im Lager
- ✓ #4866: Korrektur beim Bearbeiten von Kostenstellen
- ✓ #4868: Korrekte Anzeige der offenen Posten im Warenkorb beim Mutieren von Positionen

### Einstellungen

- ✓ #4196: Verbesserungen beim Drucken von Werkzeugklassen
- ✓ #4743: Verbesserte Stabilität beim Katalogimport
- ✓ #4779: Korrigierte Berechnung neuer Komplett-Werkzeug Identnummern
- ✓ #4811: Vergrösserte Textfelder im Klassenbaum

## WinTool 2014 SP3 - Änderungen

- ✓ #4665: Korrigiertes Hinzufügen von NC-Mappen zu Jobs
- ✓ #4671: Unterstützung von Unterordnern für direkte Dateifreigabe im CNC-Archiv
- ✓ #4591: Verbesserte Druckausgabe für Werkstoffe
- ✓ #4619: Verbesserungen beim Erstellen von Zeichnungen für mehrschneidige Radiusfräser
- ✓ #4620: Korrigierte Generierung von Inch-Halter Zeichnungen
- ✓ #4650: Korrekturen bei der Komponenten Suche
- ✓ #4663: Korrigierte Fehlermeldung beim Komprimieren von Datenbanken
- ✓ #4668: Korrigierte Anzeige von neuen Gruppenbildern
- ✓ #4670: Verbesserte Sortierung von Werkzeugen beim Suchen über T-Nummer
- ✓ #4677: Korrektur bei der Eingabe der Werkzeug Einstellbreite in Inch
- ✓ #4678: Verbesserte Berechnung der Innenkühlung
- ✓ #4682: Verbesserte Aktualisierung von Fügebedingungen
- ✓ #4687: Korrigierte Berechnung von neuen Werkzeug Nummern ohne Präfix
- ✓ #4692: Möglichkeit Werkzeugdaten in der Werkzeugliste auf leer zu setzen
- ✓ #4492: Verbesserter Report "Verwendungsnachweis"
- ✓ #4502: Verbesserte Ausgabe von Werkzeuglisten in CNC-Druckformaten
- ✓ #4601: Verbesserte Unterstützung von AutoCAD
- ✓ #4681: Verbesserte Unterstützung von Systemen mit nicht-ANSI Zeichensatz
- ✓ #4691: Verbesserte Übersetzung im DXF-Generator
- ✓ #4704: Direkte Freigabe mit Konfiguration Registrierer Dateityp / Externe Anwendung
- ✓ #4712: Korrektur beim Starten eines Experten aus dem Hauptmenü

## WinTool 2014 SP2 - Änderungen

- ✓ #4604: Verbesserungen bei der Migration alter Datenbanken
- ✓ #4611: Verbesserte Komplett-Werkzeug Geometrie Berechnung
- ✓ #4612: Korrektur beim Hinzufügen von Dateien zu NC-Mappen unter SQL-Server
- ✓ #4613: Korrigierte Sperrung von Funktionen bei freigegebenen NC-Dateien
- ✓ #4614: Verbesserter Arbeitsablauf beim Freigeben von NC-Dateien
- ✓ #4616: Vereinfachte Freigabe von optimiertem NC-Code
- ✓ #4609: Korrekturen beim Export von Lagerbewegungen
- ✓ #4615: Sperrung der Notizfelder im Compact Modus
- ✓ #4618: Verbesserte Berechnung der Anzahl benötigter Komponenten im KWZ
- ✓ #4623: Verbesserte Übernahme von Schnittwerten von Komponente in KWZ
- ✓ #4606: Verbesserte Darstellung bei der Installation (RU und CN Version)

## WinTool 2014 SP1 - Änderungen

- ✓ #4423: Kompatibilität mit Windows 8.1
- ✓ #4569: Direktes Öffnen von Reports beim Drucken
- ✓ #4549: Korrekturen bei Beschränkung des NC-Mappen Löschrechts
- ✓ #4584: Korrekturen beim löschen von Komponenten aus Katalogen
- ✓ #4352: Verbesserte Stabilität bei der Ausgabe von Zeichnungen zum Voreinstellgerät
- ✓ #4522: Korrektur beim Speichern von KWZ mit geöffneter leerer Werkzeugliste
- ✓ #4523: Korrektur beim suchen von Komponenten nach Bezeichnung
- ✓ #4525: Verbessertes Verhalten bei Datenbank Verbindungsproblemen

- ✓ #4527: Verbesserungen beim Upgrade auf *WinTool* 2014 Datenbankstruktur
- ✓ #4532: Verbesserungen beim CNC-Ablauf mit Index-Verwaltung
- ✓ #4535: Korrigierte Standard Datenausgabe zu Voreinstellgeräten
- ✓ #4550: Korrektur beim erstellen von Gruppen ohne zuvor geöffnete Gruppe
- ✓ #4551: Verbesserter Umgang mit falsch konfiguriertem CNC-Archiv
- ✓ #4552: Korrektur beim suchen von Komponenten entsprechend RC-Status
- ✓ #4553: Verbesserungen beim Hinzufügen von Dateien zu freigegebenen Mappen
- ✓ #4554: Korrektur beim Abbrechen der Materialauswahl
- ✓ #4559: Korrigierte Sortierreihenfolge der Komponenten in Werkzeuglisten-Report
- ✓ #4565: Verbessertes Verhalten beim erneuten Aufruf von bereits geöffneten Suchfenstern
- ✓ #4568: Unterdrückte Ausgabe von Messpunkten in Werkzeuglisten-Report
- ✓ #4579: Korrektur bei Verwendung von Export-Schaltfläche aus Suchfenstern
- ✓ #4109: Verbesserungen beim Einfügen von Schnittwerten aus Komponente in KWZ
- ✓ #4343: Verbesserungen beim Auftreten von Fehlern beim Katalog-Import
- ✓ #4546: Korrektur beim Aufruf der DXF-Applikation nach Erstellung einer Hüllkontur

## WinTool 2014 - Änderungen

### Allgemein

- ✓ #4127: Lange Index-Bemerkungen sind schlecht lesbar
- ✓ #4327: Alternierende Hintergrundfarbe für Listendarstellung
- ✓ #4349: Temp / Export Pfad standard Pfad für alle Windows Benutzer zugreifbar
- ✓ #4367: Neue Standardeinstellungen für Datenpfade
- ✓ #4381: Anzeige der Software Version statt der benötigten DB Strukturversion
- ✓ #4382: Verbesserte Unterstützung für restriktive IT Richtlinien
- ✓ #4390: Keine Fehlermeldung beim ersten Start nach Neuverknüpfen
- ✓ #4395: Datenbankstrukturbereinigung
- ✓ #4405: Verwendbarkeit von neuen / geänderten Maschinentypen ohne Neustart
- ✓ #4412: Korrektes setzen des aktiven Eintrags in Materialsuche
- ✓ #4415: Verbesserter "Meine Materialien" Filter
- ✓ #4416: Sperrung von Prozess-Modul Feldern bei fehlender Lizenz oder Rechten
- ✓ #4419: Sperrung einiger Logistik Felder im Compact Modus
- ✓ #4426: Verbesserte Listendarstellung in NC Suchformularen
- ✓ #4429: Mögliche Fehlermeldung beim Öffnen der Fügebedingungen Einstellungen
- ✓ #4440: Verbesserte Genauigkeit beim Export von Zeichnungen
- ✓ #4454: Verbesserungen beim Ändern des Kopierschutzes
- ✓ #4466: Korrekturen beim Laden der Prozess-Modul Sprachdaten
- ✓ #4475: Bessere Standardwerte für Export / Temp Pfad

### Komponenten

- ✓ #4101: Meldung beim Ändern der zugewiesenen Zeichnung
- ✓ #4102: Meldung beim zuweisen einer Zeichnung zu mehreren Komponenten
- ✓ #4119: Neues Suchfenster zum Suchen von Komponenten nach Bezeichnung
- ✓ #4341: Verbesserte Spaltenanordnung beim Suchen über EDV Nummer
- ✓ #4400: Sinnvollere Dateibenennung beim generieren von Komponenten-Shapes
- ✓ #4402: Artikelnummer kann auch bei leerer WTDData generiert werden
- ✓ #4403: Warten auf Speichern der Komponente beim Generieren von Shapes
- ✓ #4413: Verbesserte Spaltenanordnung bei "Suche passend"
- ✓ #4420: EDV nummer wird nur abgefragt wenn kopierte Komponente EDV Nummer hatte
- ✓ #4424: Korrigiertes Verhalten bei Komponente Neu / Kopieren
- ✓ #4425: "Komponente Neu" Schaltfläche bei neuen Datenbanken unsichtbar
- ✓ #4434: "DXF mit CAD öffnen" verursacht Fehlermeldung bei erneutem Ausführen
- ✓ #4435: Zeichnungs Import / Export verweist nicht auf eingestellten Standardpfad
- ✓ #4444: Beschleunigtes Laden von Komponenten

### Komplett-Werkzeuge / Werkzeuglisten

- ✓ #2665: Falsche T-Nummern zuweisung beim erstellen von Werkzeugen mit T-Nr = Ident-Nr
- ✓ #4408: Verbesserte D/H Nummer Standardwerte beim Hinzufügen von Werkzeugen zu Listen
- ✓ #4431: Material konnte aus gesperrten Listen entfernt werden
- ✓ #4448: Verbesserte Speicherung von Maschinenfilter Einstellungen

### CNC Archiv

- ✓ #4060: Datentypen werden nur mit entsprechenden Rechten in Mappe angezeigt
- ✓ #4361: Abfrage ob Datei gespeichert werden soll beim Wechseln von NC-Mappen
- ✓ #4396: "DNC ausgeben" gesperrt bei gesperrten Dateien / Mappen
- ✓ #4397: Sperrung weiterer Schaltflächen bei gesperrten Mappen
- ✓ #4404: Anzeige des NC Maschinennamen in NC-Mappen Suche
- ✓ #4406: e/f/g/a Rechte für NC Dateien blenden diese komplett aus
- ✓ #4411: Neue Option "Identifikation\_Index" für NC Datei Benennung
- ✓ #4445: Verbesserte Standardwerte für NC-Mappen Suchfilter

### Reporting

- ✓ #4362: Korrekte Anzeige des RC Status in Reports
- ✓ #4364: Direkte Datenbankverbindung zu SQL Server möglich
- ✓ #4392: Anzeige einer Meldung bei Verwendung von nicht T-SQL kompatiblen Reports
- ✓ #4409: Korrigierte Feldzuweisung für Clength, CRadius und CArc in ToolLists-Setup
- ✓ #4418: Sortierung der dritten Ebene im Klassen Report
- ✓ #4421: Aktualisiertes Stimulsoft Handbuch in *WinTool* Hilfe