

WinTool Interface für ProENGINEER 5 und Creo 2.0/3.0

Version 1.9

Änderungen

Version 1.9

- ✓ Kompatibel mit Creo 3.0

Version 1.8

- ✓ Creo 2.0 M090 und neuer: Schnittwertdaten werden importiert
- ✓ Korrektur beim Erstellen der 3D Werkzeugmodelle

Version 1.7

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2011 – 2014
- ✓ Spezialkonturen für Komplett-Werkzeuge können im DXF Format im "UserModelsPath" Ordner abgelegt werden
- ✓ Aufteilung von Programmdateien und Benutzerdaten in unterschiedliche Verzeichnisse
- ✓ Neueste Version von WT-MakeList Version integriert, für Details siehe WT-MakeList Manual
- ✓ Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
 - ✓ Auswahl des Filters "Nur Bevorzugte" wird gespeichert
 - ✓ Bessere Lesbarkeit bei hohen DPI Einstellungen
 - ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2014
- ✓ Einzelwerkzeug Import: Ident-Nr wird als NC Nummer importiert wenn in der zugewiesenen Maschine "T-No=Ident No" aktiviert ist und T-Nummer = 0 ist.

Version 1.6

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2013, 2012 und 2011
- ✓ Kompatibel mit ProENGINEER 5 und Creo 2.0
- ✓ Neueste Version von WT-MakeList integriert. Für Details siehe WT-MakeList Manual.

Version 1.5

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2012
- ✓ Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
 - ✓ Einstellbare Suchfensterhöhe
 - ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2012

Version 1.4

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2011 und Pro/ENGINEER 5, M060
- ✓ Einstellungen WinToolAppPath und SelectCutData entfernt
- ✓ Neueste Versionen von WT-ToolExport und WTMakeList integriert
- ✓ Neuer Werkzeugtyp "Ignore" (/PE00) hinzugefügt
- ✓ Verbesserte Fehlerbehandlung

Version 1.3

- ✓ Verbesserte NCSIMUL Kompatibilität

- ✓ 3D Modelle: Gewindewerkzeuge werden mit Spitze importiert

Version 1.2.3

- ✓ Unterstützung von WinTool 2009 und WinTool 2010 (ToolExport und MakeList)

Version 1.2

- ✓ AltCode kann als Werkzeug-Identifikation verwendet werden
- ✓ 3D Modelle sind mit NCSIMUL kompatibel
- ✓ Mehrfach exportierte Komplett-Werkzeuge werden aktualisiert statt neu eingefügt
- ✓ Überprüfung von T-Nummer, Werkzeugtyp und Werkzeug-Identifikation vor dem Transfer
- ✓ Erweiterte Korrektur von fehlerhaften Werkzeug-Hüllkurven
- ✓ Farben des 3D Modells sind heller damit sie auf schwarzem Hintergrund sichtbar sind
- ✓ Erweiterte Fehlermeldungen mit Error ID
- ✓ Kompatibel mit Pro/ENGINEER 5, Datumscode M020

Version 1.1

- ✓ Hüllkurve des Werkzeugs wird als 3D Modell übertragen.
- ✓ Möglichkeit zum Export der verwendeten Werkzeuge in eine WinTool Werkzeugliste.
- ✓ Get und Put Buttons können verwendet werden.

Version 1.0.3

- ✓ Möglichkeit zur Verwendung von altCode und T-Nummer als WZ-ID
- ✓ END_OFFSET generell "0"

Version 1.0.2

- ✓ Auswahlfenster zum Wählen des Werkzeugtyps wenn nicht in "Classes" vorhanden
- ✓ Ausgabe von "alt. Code" im Kommentarfeld
- ✓ INSERT_LENGTH = Schneidenlänge
- ✓ DRILL_LENGTH wird berechnet wenn Standard-Flag nicht gesetzt
- ✓ POINT_DIAMETER abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- ✓ HOLDER_DIA neu grösster Durchmesser des Halters
- ✓ Bei DRILLING, COUNTERSINK, CHAMFERING und TAPPING: CUTTER_DIAM abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- ✓ Korrekte Ausgabe von GAUGE_Z_LENGTH bei BULL MILL
- ✓ Fortschrittsbalken bei Shape Erstellung

Version 1.0.1

- ✓ Einfacherer strukturierter Aufbau des CAM-seitigen teils zur einfacheren Wartung
- ✓ Fehler Behebungen für DRILLING, CHAMFERING, SIDE_MILLING, SPOT DRILL, BORING BAR, TAPER MILL, BORING, REAMING, THREAD MILL, CENTER-DRILLING und COUNTERSINK
- ✓ Neues CAM-Icon
- ✓ Zwingende Ausgabe von "Punkt" als Dezimaltrenner bei allen Ländereinstellungen
- ✓ Geänderte Header-Informationen der Austauschdatei

Version 1.0.0

- ✓ Erste Version