

## Goldhofer optimiert den Fertigungs-Prozess

Immer anspruchsvollere CNC-Maschinen und automatisierte Fertigungsabläufe verlangen nach immer besser vorbereiteten Arbeitsunterlagen, damit in der Fertigung qualitativ und organisatorisch alles rund läuft.



Herr Kuhn plant und kalkuliert scharf.

Goldhofer AG gilt als weltweit führender Hersteller von Spezialtransportfahrzeugen. Auf dem rund 120.000 qm großen Betriebsgelände in Memmingen fertigen ca. 600 Mitarbeiter Fahrzeuge für einen Nutzlastbereich von 25 bis 10.000 t. Bis dato wurden mehr als 32.000 Fahrzeuge in über 70 Länder geliefert. Ein Erfolg, der dank motivierten Mitarbeitern und ständiger technischer und organisatorischer Innovation möglich wurde.

### Aufgabe

Mit der Anschaffung neuer Maschinen, mit bis zu 5 Achs-Simultanbearbeitung wurde die Fertigung auf den neuesten Stand gebracht und damit wurden auch neue Herausforderungen angenommen: Welches Werkzeugmanagement eignet sich und wie sehen die Schnittstellen dazu aus? Wie kann das bestehende Filemanagement inklusive der entsprechenden DNC-Anbindung ersetzt und im optimierten Ablauf integriert werden? Dabei müssen bei der Um-



Spezialfahrzeug von Goldhofer AG

- Zwillingsbereiftes Schwerlastmodul
- Einsatz für Straße und Off-Road
- Fahrzeugbreite 3.000 mm, Achsausgleich +/- 300 mm
- Verstärkte Ausführung mit hoher Achslast

stellung 5000 bestehende Datensätze mit zugehöriger Fileverknüpfung ohne Verlust wieder zur sofortigen Nutzung bereit stehen.

### Lösung

Goldhofer AG hat sich für *WinTool* entschieden, da es mit seiner unabhängigen Plattform und den über 60 Herstellerkatalogen sowie der erstklassigen Komponenten-Verwaltung auf einfachste Art und Weise die passenden Komplett-Werkzeuge erschafft. Selbst bei komplexen Maschinen können so die NC-Programmen zuverlässig geprüft werden und die aussagekräftigen Rüstlisten stellen sicher, dass die Werkzeuge auf der Maschine auch wirklich den Vorgaben entsprechen. Alle für den Auftrag erforderlichen Dateien befinden sich jetzt in einer

elektronischen NC-Mappe und stehen an den gewünschten Arbeitsplätzen und Maschinen sofort zur Verfügung.

### Resultat

Besonders wichtig war die kompetente und zuverlässige Unterstützung des ESPRIT-CAM Lieferanten, der die Aufgabe umsichtig geplant und eingeführt hat. Die Lösung wurde von den Mitarbeitern sehr positiv aufgenommen. Alles läuft erwartungsgemäß und die technischen sowie organisatorischen Schnittstellen harmonisieren den Ablauf hervorragend.

