

616088	Fasfräser R215.49-2016.3-09 SPMX0903** HX	<i>Maschinentyp</i>	01 Werkzeuge SK40																													
			<table border="0"> <tr><td><i>Durchmesser</i></td><td>20</td></tr> <tr><td><i>Schnitttiefe</i></td><td>11.2</td></tr> <tr><td><i>Radius</i></td><td>0</td></tr> <tr><td><i>Spitzenwinkel</i></td><td>90</td></tr> <tr><td><i>Länge</i></td><td>123</td></tr> <tr><td><i>Breite</i></td><td>0</td></tr> <tr><td><i>Kollisionslänge (Lx)</i></td><td>35</td></tr> <tr><td><i>Kollisionsdrn.</i></td><td>22</td></tr> <tr><td><i>Schneidenbreite</i></td><td>0</td></tr> <tr><td><i>Seitenwinkel</i></td><td>45</td></tr> <tr><td><i>Gewicht</i></td><td>0.9</td></tr> <tr><td><i>Preis</i></td><td>0</td></tr> <tr><td><i>Erfasst</i></td><td>28.04.2010</td></tr> <tr><td><i>Geändert</i></td><td>16.10.2012</td></tr> <tr><td><i>RCState</i></td><td>editierbar</td></tr> <tr><td><i>Benutzer</i></td><td>Admin</td></tr> </table>	<i>Durchmesser</i>	20	<i>Schnitttiefe</i>	11.2	<i>Radius</i>	0	<i>Spitzenwinkel</i>	90	<i>Länge</i>	123	<i>Breite</i>	0	<i>Kollisionslänge (Lx)</i>	35	<i>Kollisionsdrn.</i>	22	<i>Schneidenbreite</i>	0	<i>Seitenwinkel</i>	45	<i>Gewicht</i>	0.9	<i>Preis</i>	0	<i>Erfasst</i>	28.04.2010	<i>Geändert</i>	16.10.2012	<i>RCState</i>
<i>Durchmesser</i>	20																															
<i>Schnitttiefe</i>	11.2																															
<i>Radius</i>	0																															
<i>Spitzenwinkel</i>	90																															
<i>Länge</i>	123																															
<i>Breite</i>	0																															
<i>Kollisionslänge (Lx)</i>	35																															
<i>Kollisionsdrn.</i>	22																															
<i>Schneidenbreite</i>	0																															
<i>Seitenwinkel</i>	45																															
<i>Gewicht</i>	0.9																															
<i>Preis</i>	0																															
<i>Erfasst</i>	28.04.2010																															
<i>Geändert</i>	16.10.2012																															
<i>RCState</i>	editierbar																															
<i>Benutzer</i>	Admin																															

Beschreibung / Sorte	Artikel-Nr / EDV-Nr. / Bestellnummer / Lagerort
1 Rückzugsbolzen DIN 69872 A für SK 40	1008 Product-1008 R1-S2
1 Fräuserspannfutter 20mm DIN 6359, Weldon	1009 Product-1009 R2-S4
1 Fasfräser R215.49-2016.3-09 SPMX0903**	1155 Product-1155 R2-S11
2 Wendepatte SPMX0903AP-75 75 HX	1156 Product-1156 C1-S2

	ap	ae	D	z	Vc	fz	S	F	P	T (min)
Baustahl	1	1	16	2	201.1	0.1125	4000	900	0	0
* unlegiert über 500 N/mm ²										
Werkzeugstahl unlegiert	1	1	16	2	158	0.097	3143	610	0	0
* allgemein										
Aluminium	1	1	16	2	201.1	0.1125	4001	900	0	0
* Knetleg. nicht ausgehärtet										